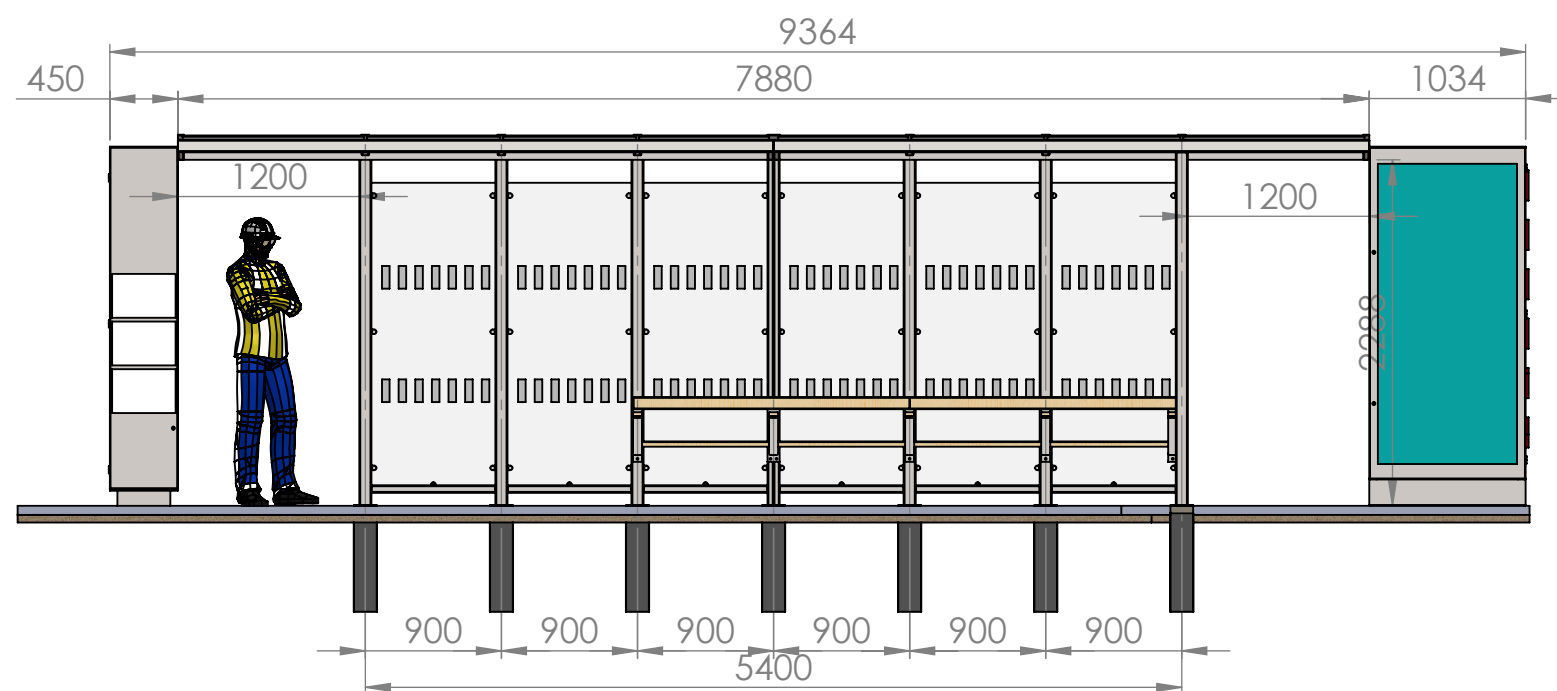
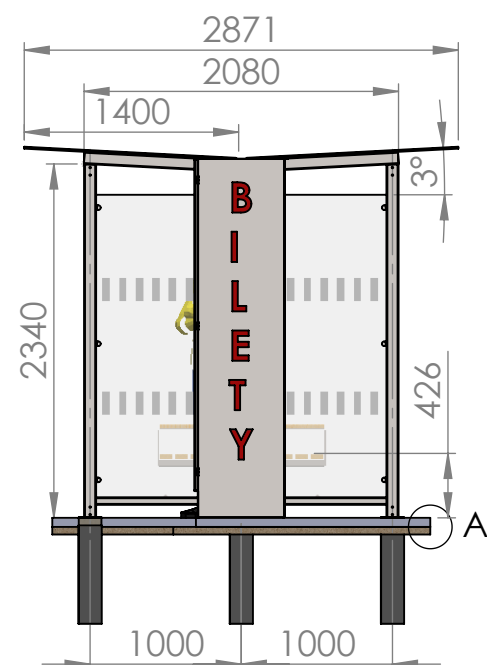
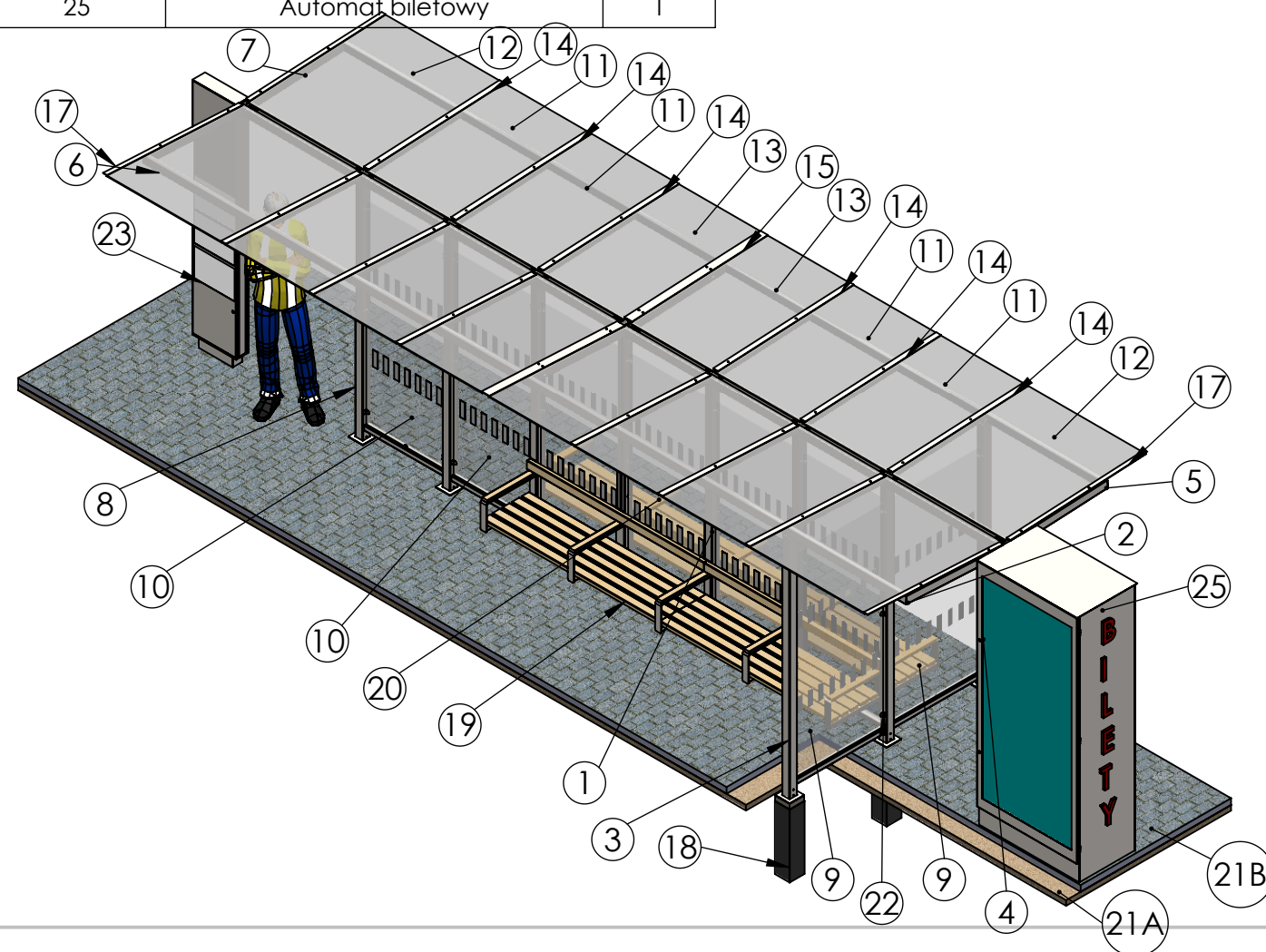
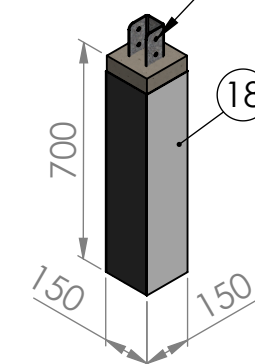
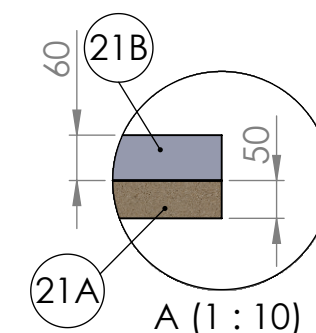


NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylnie wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1



4szt/fundament nitonakrętka M8



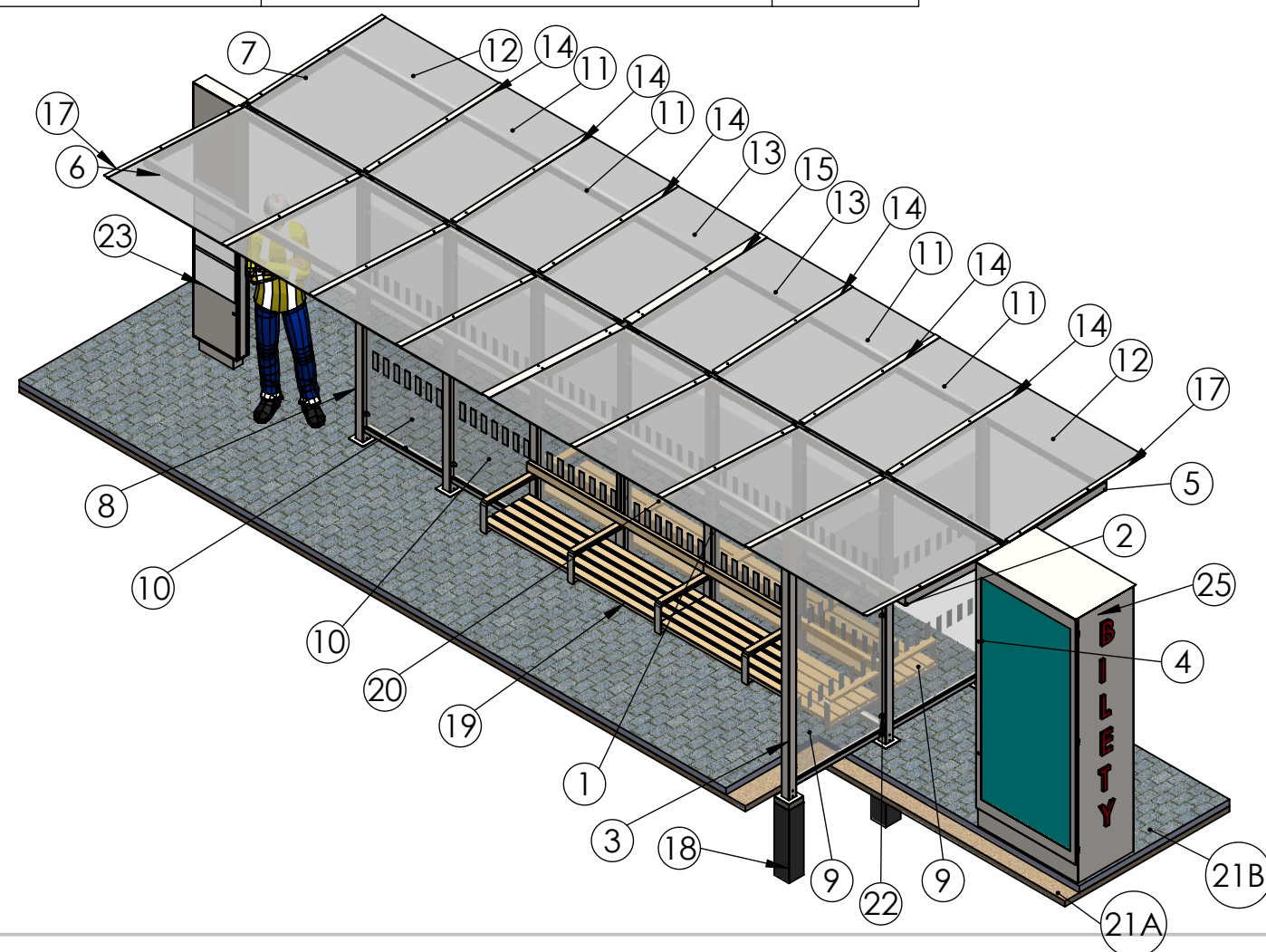
#### Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

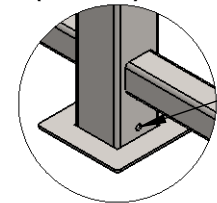
	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
Nr uprawnień budowlanych:			"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"		
WAM/0122/POOK/04			Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna		
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:50	1/10	A3	1		WDD-00-00-000



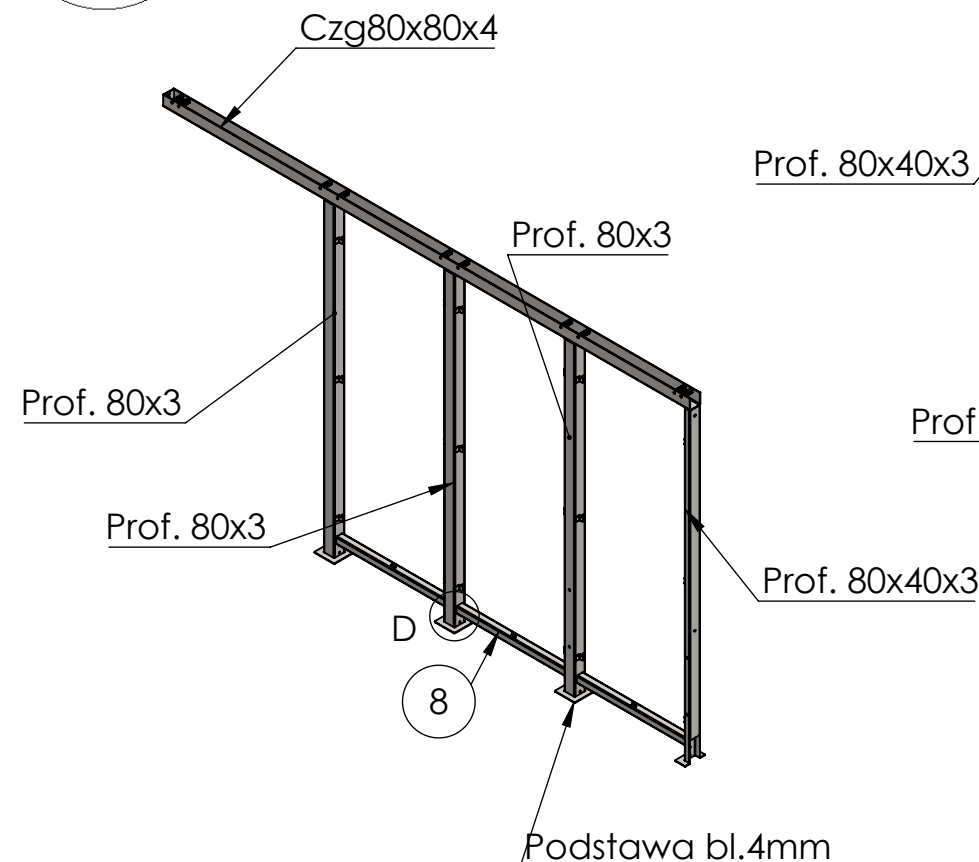
NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylnie wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1



D (1 : 10)



Mocowanie do fundamentu  
14x śruba zabezpieczająca Torx-Pin M8x30 A2



Czg80x80x4

Prof. 80x40x3

Prof. 80x3

Prof. 80x3

Prof. 80x3

Prof. 80x40x3

Podstawa bl.4mm

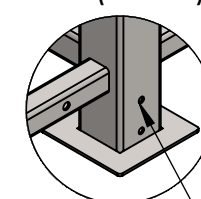
Prof. 80x3

Prof. 80x3

Prof. 80x3

Podstawa bl.4mm

C (1 : 10)



Mocowanie do fundamentu  
14x śruba zabezpieczająca Torx-Pin M8x30 A2

Uwagi:

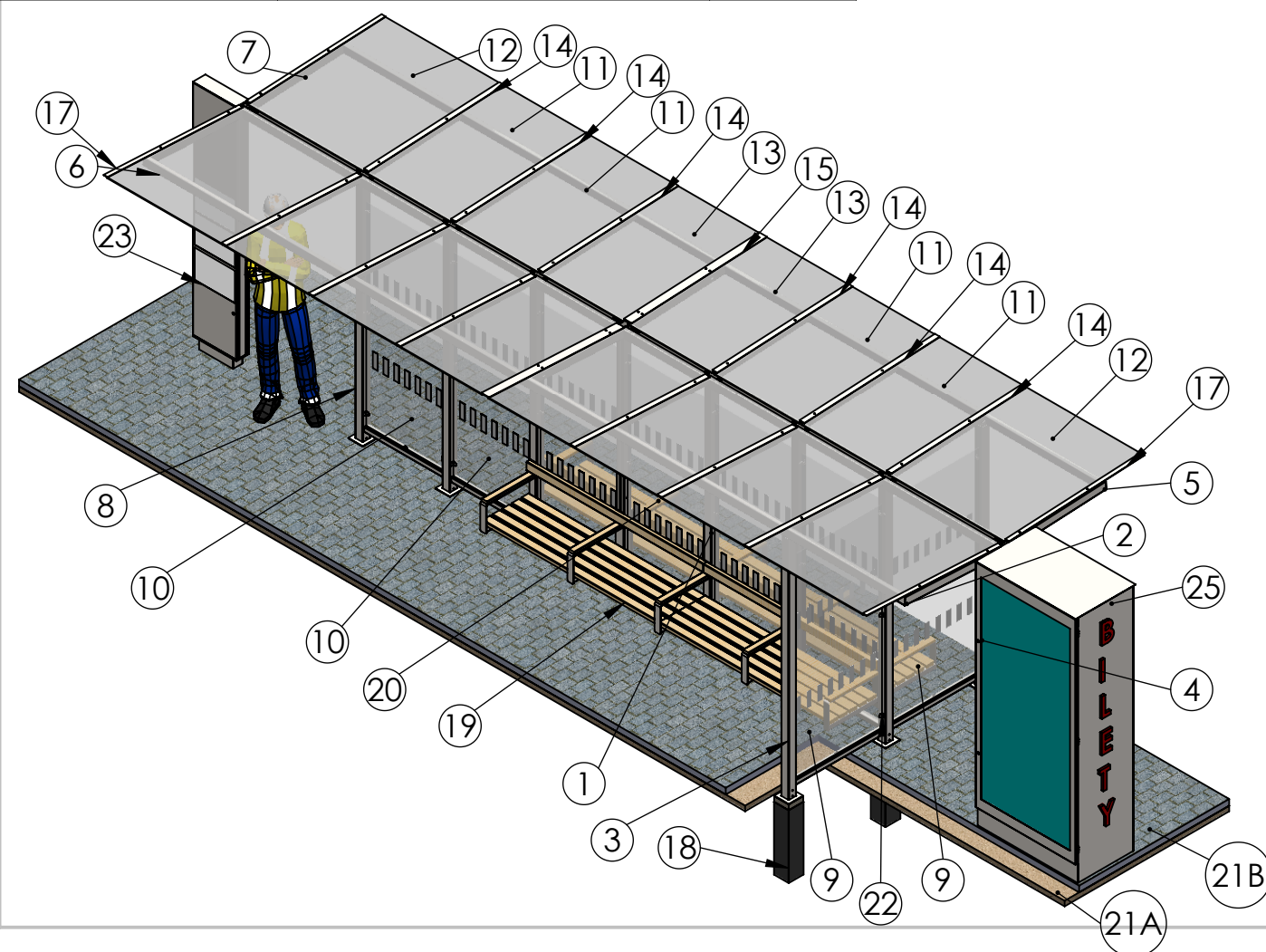
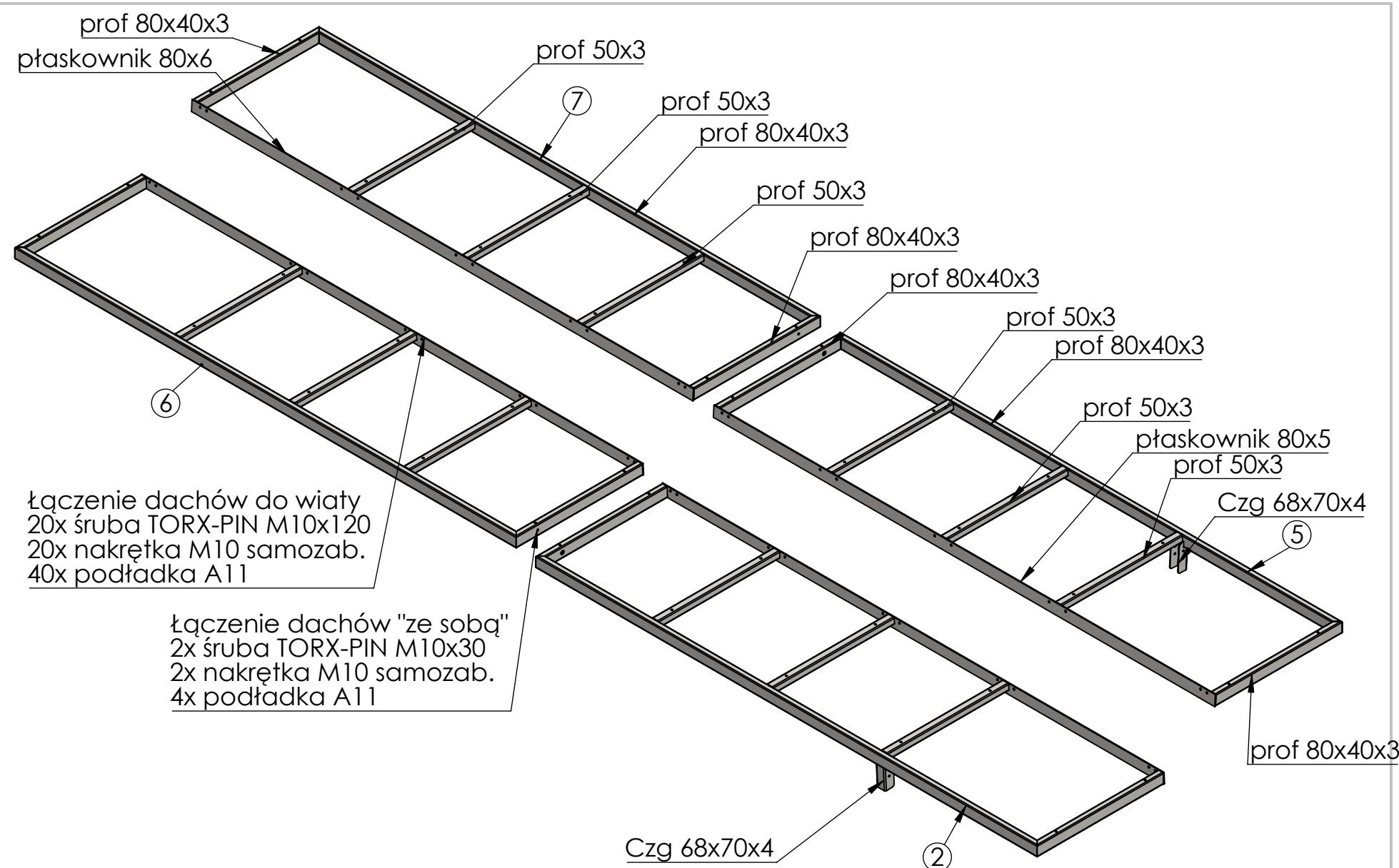
1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
Nr uprawnień budowlanych:			"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"		
WAM/0122/POOK/04			Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna		
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:40	2/10	A3	1	210	WDD-00-00-000





NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylne wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1



#### Uwagi:

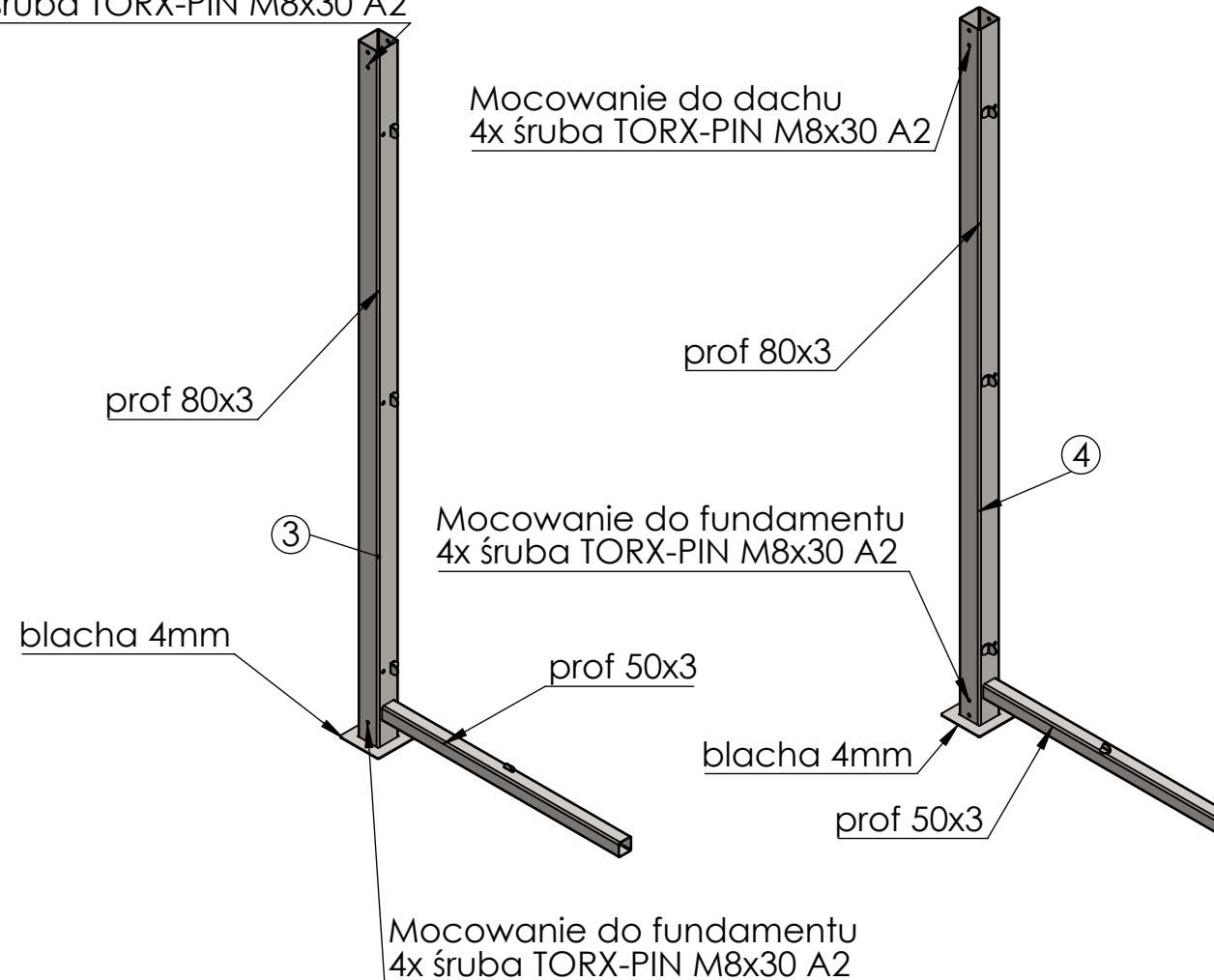
1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych:  ± 1 mm
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20		
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20		
Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04				"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
Nazwa:				Wiata przystankowa dwustronna	
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:30	3/10	A3	1	235	WDD-00-00-000

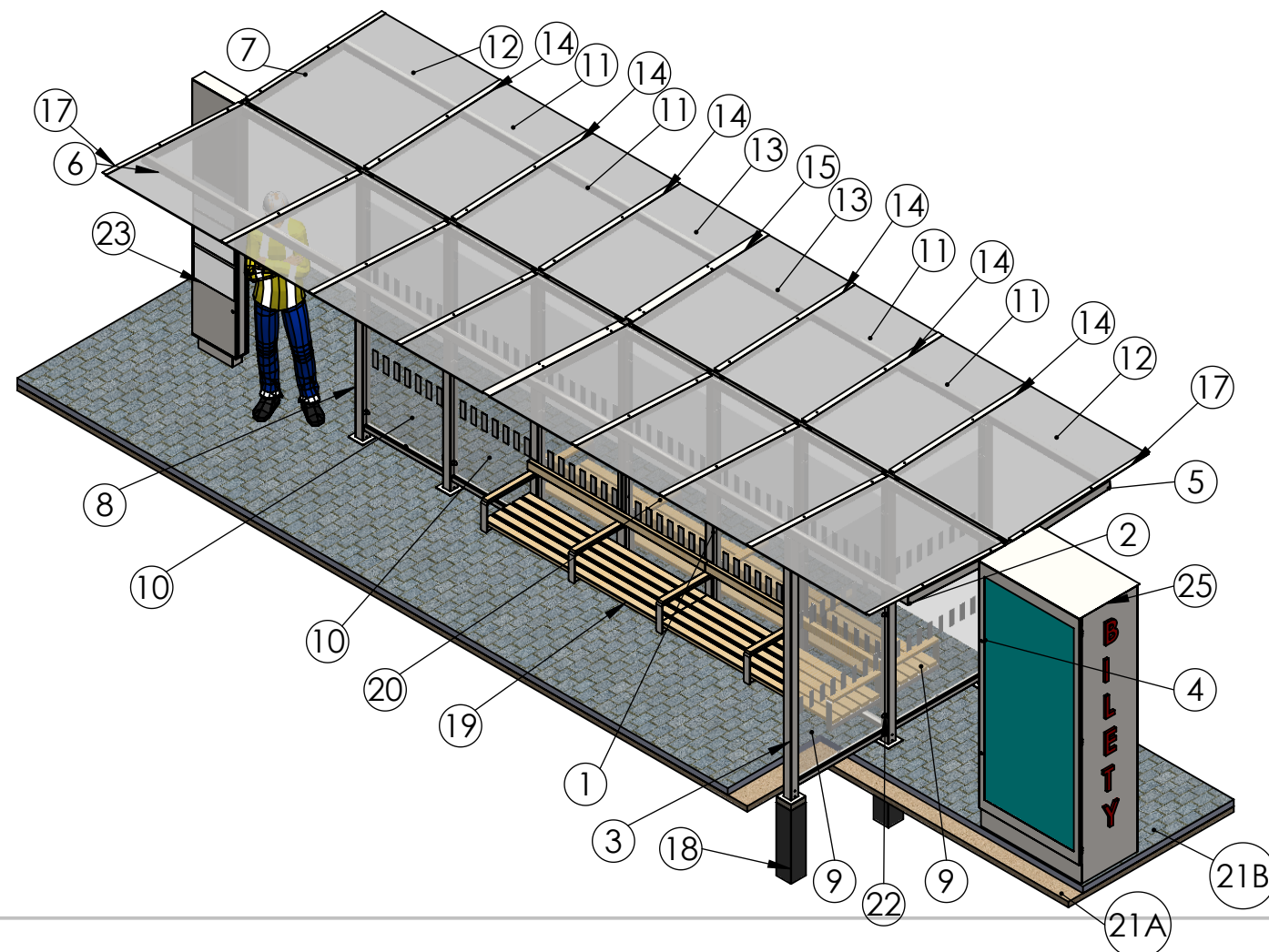
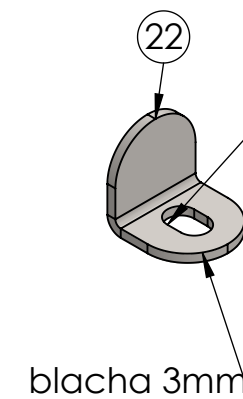


NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylne wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1

Mocowanie do dachu  
4x śruba TORX-PIN M8x30 A2



Mocowanie do ścian wiaty  
48x nitonakrętka M8x20  
48x śruba TORX-PIN M8x30 A2



#### Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

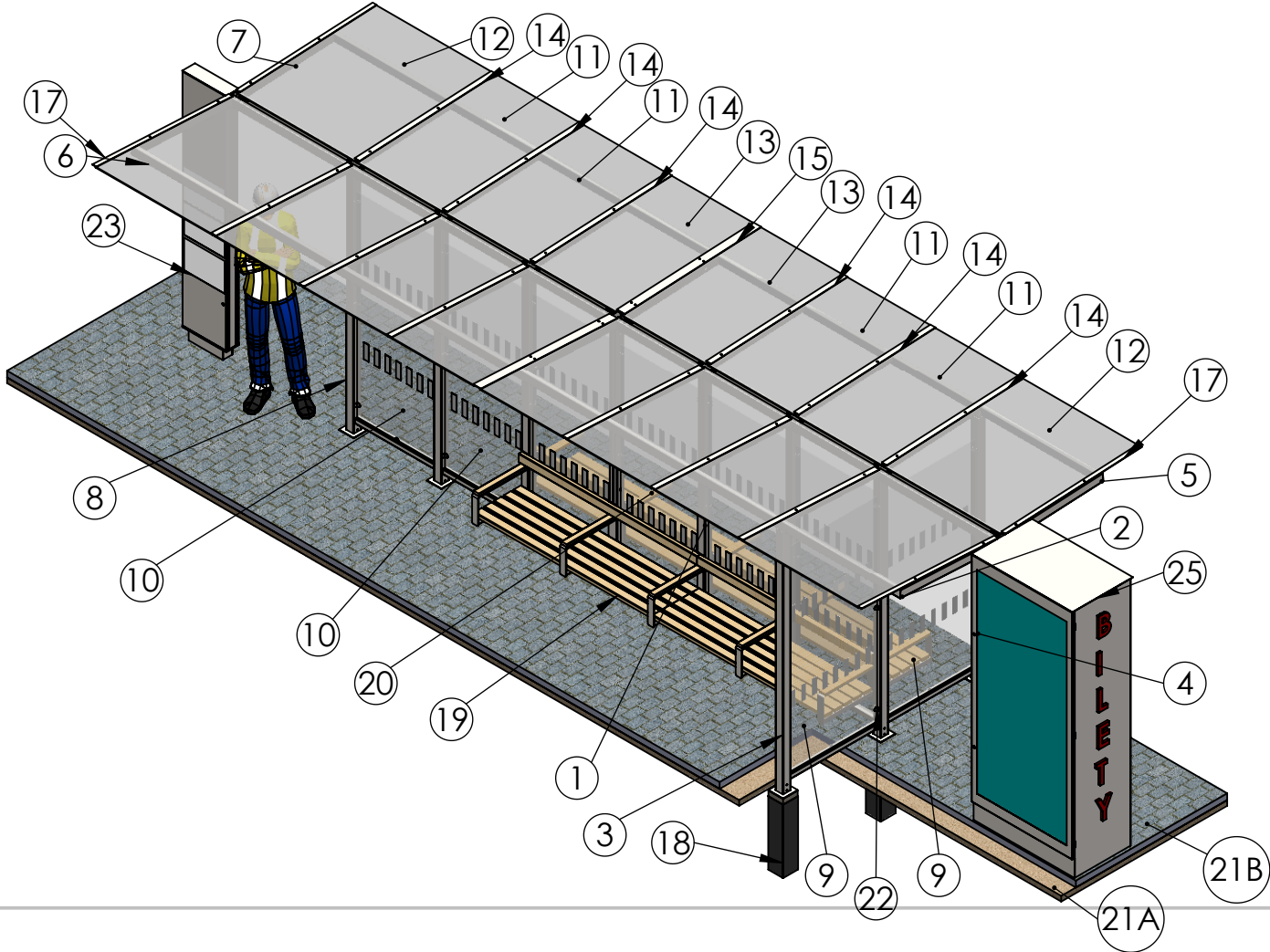
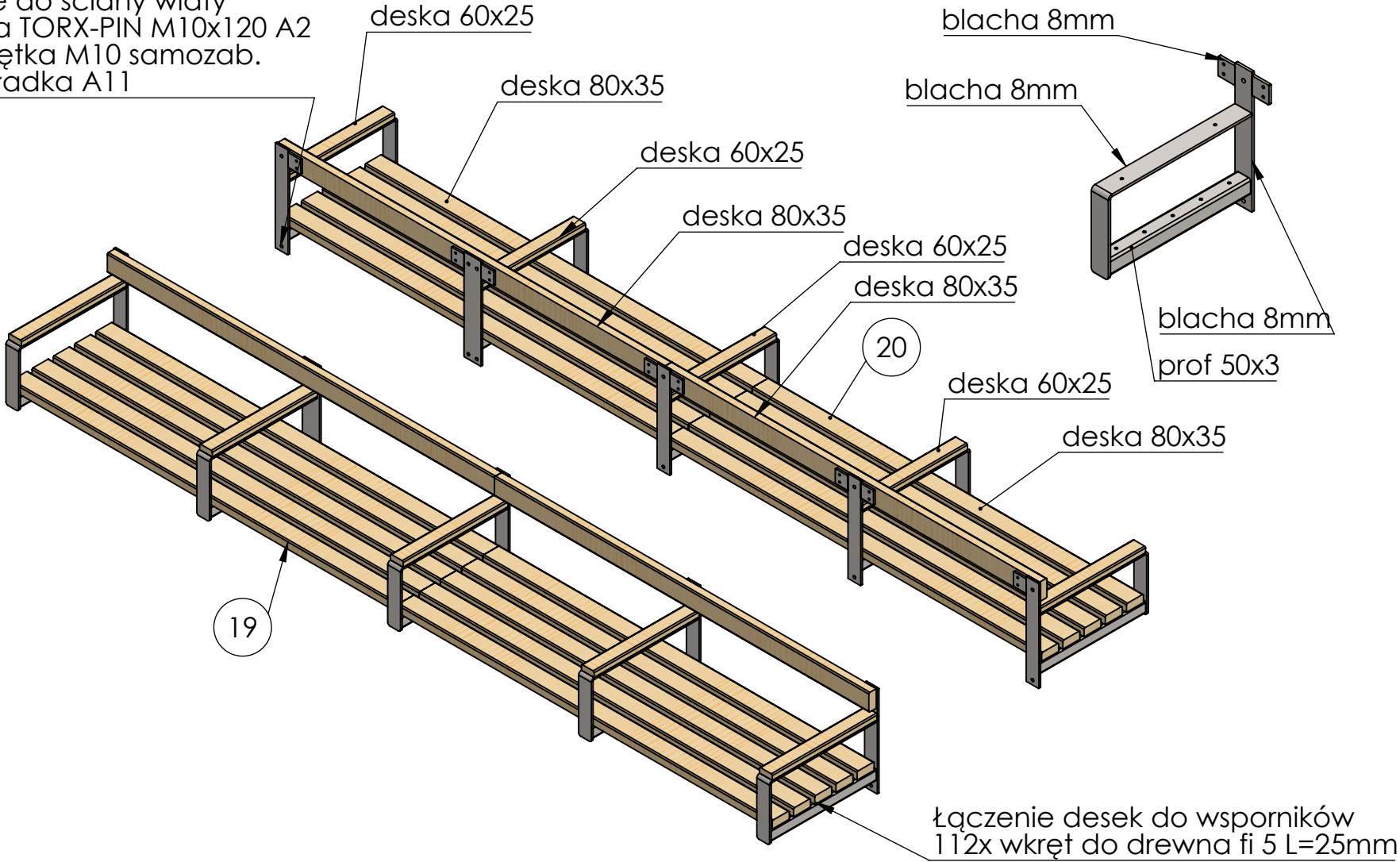
	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
Nr uprawnień budowlanych:				"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
WAM/0122/POOK/04				Nazwa: Wiatka przystankowa dwustronna	
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:20	4/10	A3	1	43	WDD-00-00-000





NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylne wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1

Łączenie do ściany wiaty  
12x śruba TORX-PIN M10x120 A2  
12x nakrętka M10 samozab.  
24x podkładka A11

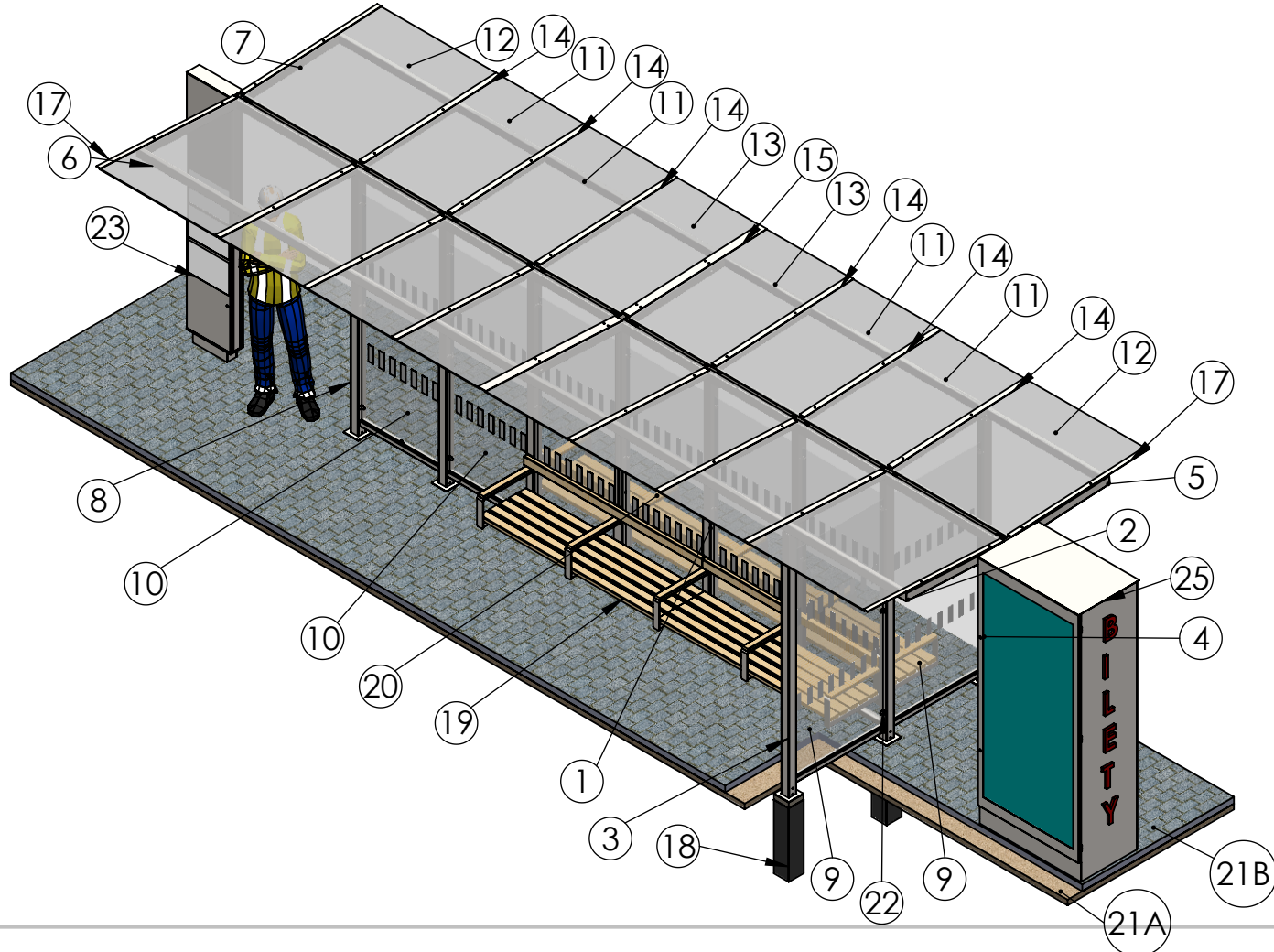
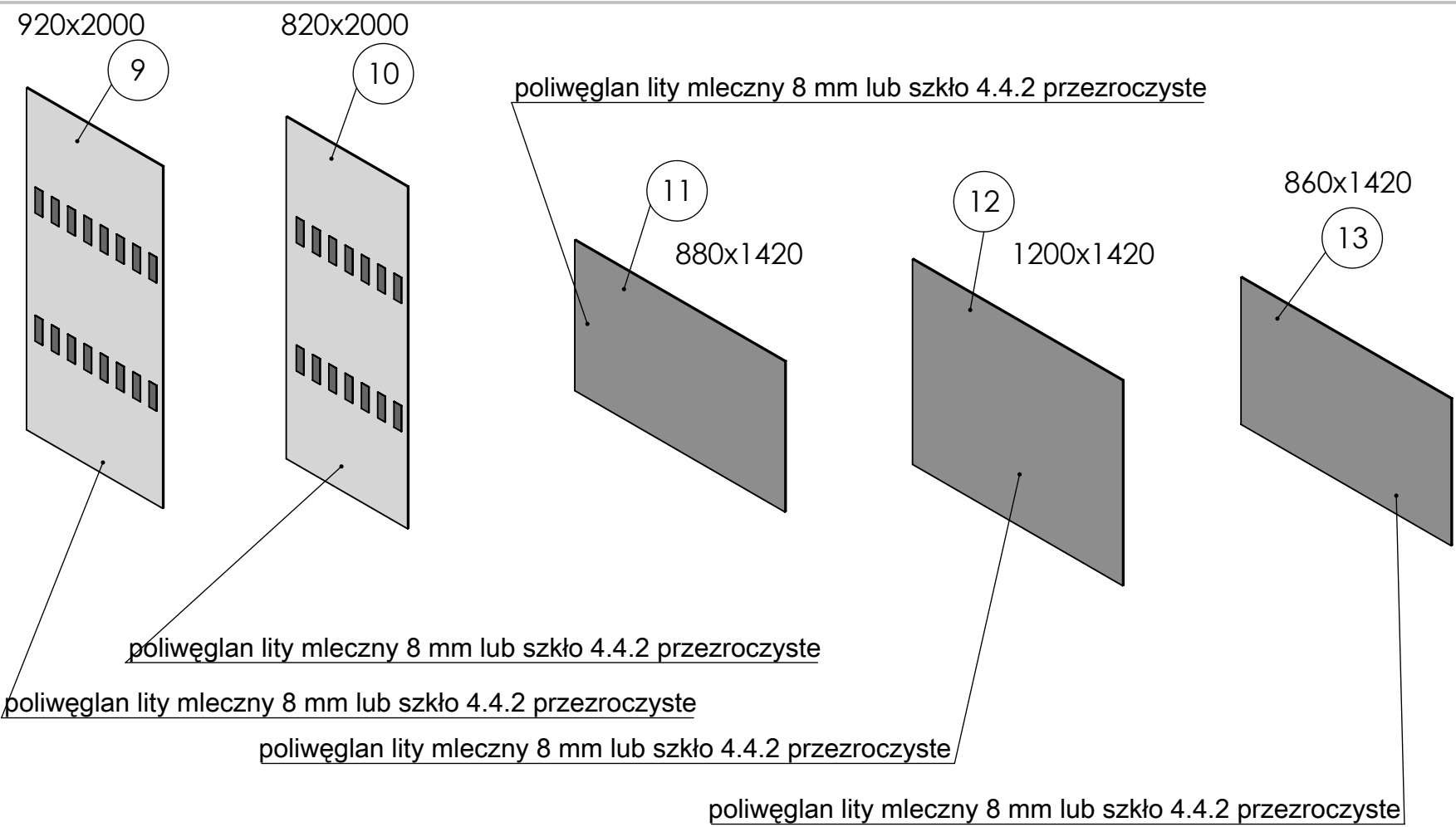


- Uwagi:
1. Wszystkie wymiary w mm
  2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
  3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
  4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
  5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
Nr uprawnień budowlanych:		WAM/0122/POOK/04			
Nazwa:		Wiata przystankowa dwustronna			
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:20	5/10	A3	1	76	WDD-00-00-000



NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylnie wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1

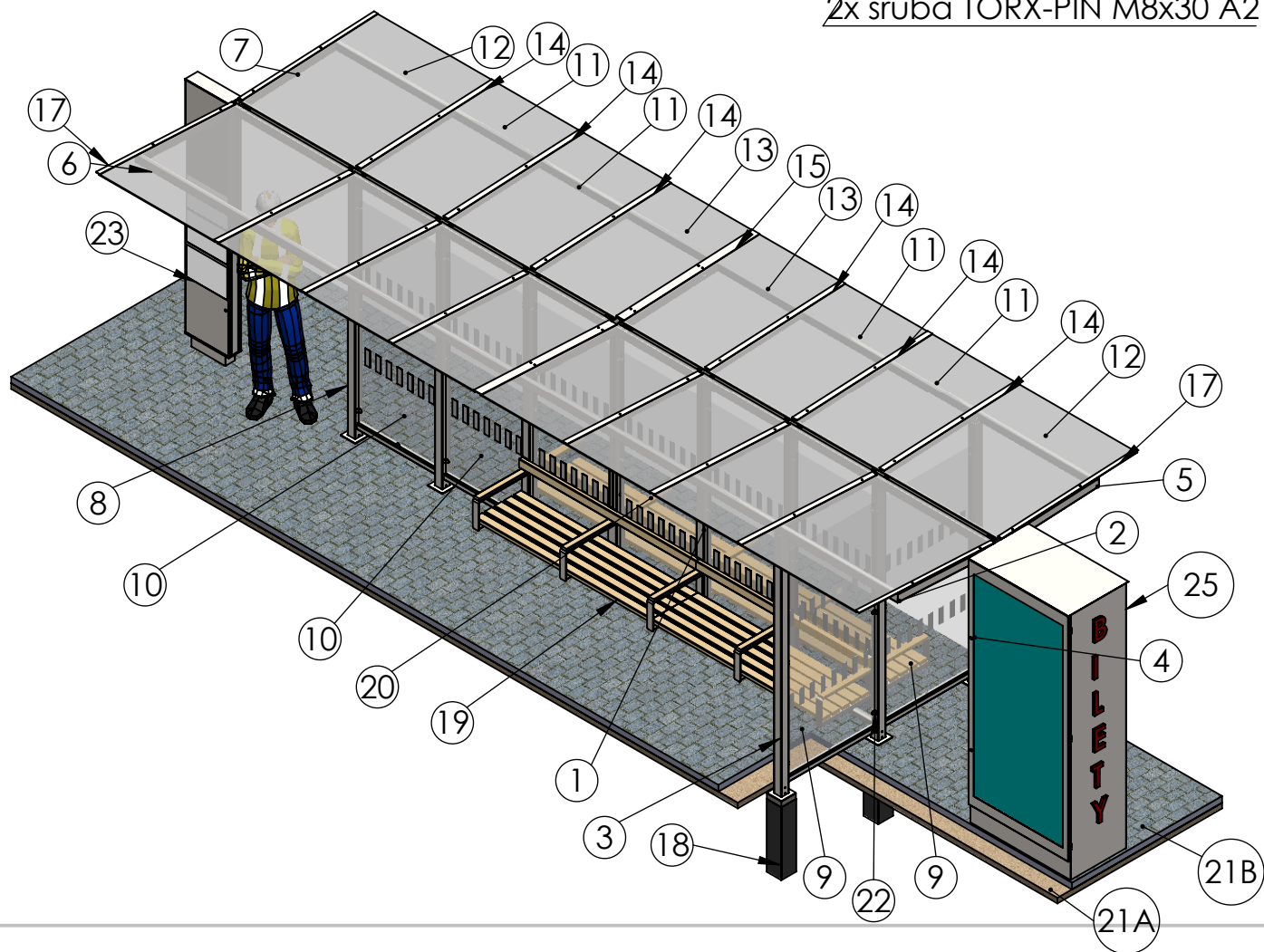
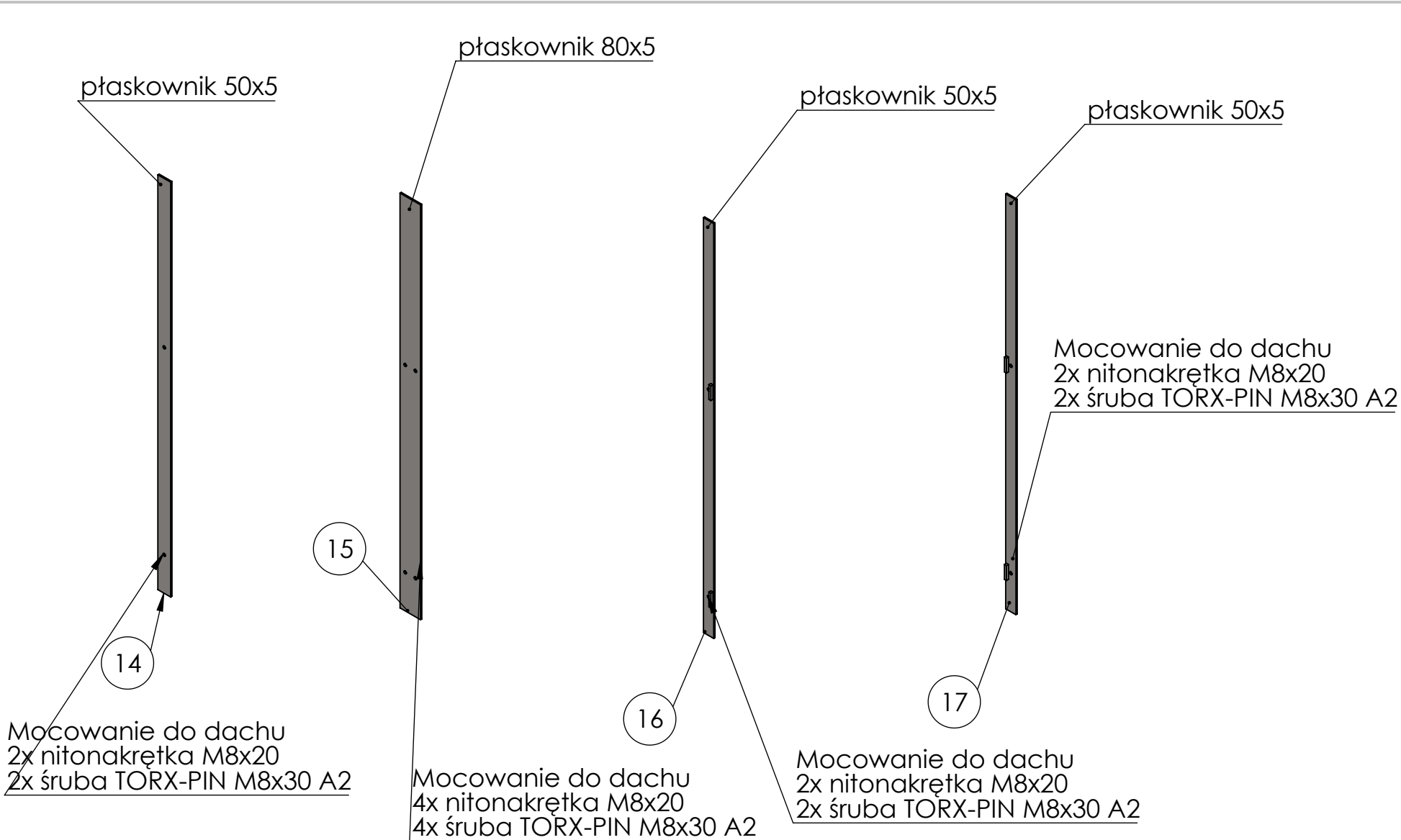


- Uwagi:
1. Wszystkie wymiary w mm
  2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
  3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
  4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
  5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
		Nr uprawnień budowlanych:		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
		WAM/0122/POOK/04		Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna	
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:30	6/10	A3	1		WDD-00-00-000



NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylnie wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1

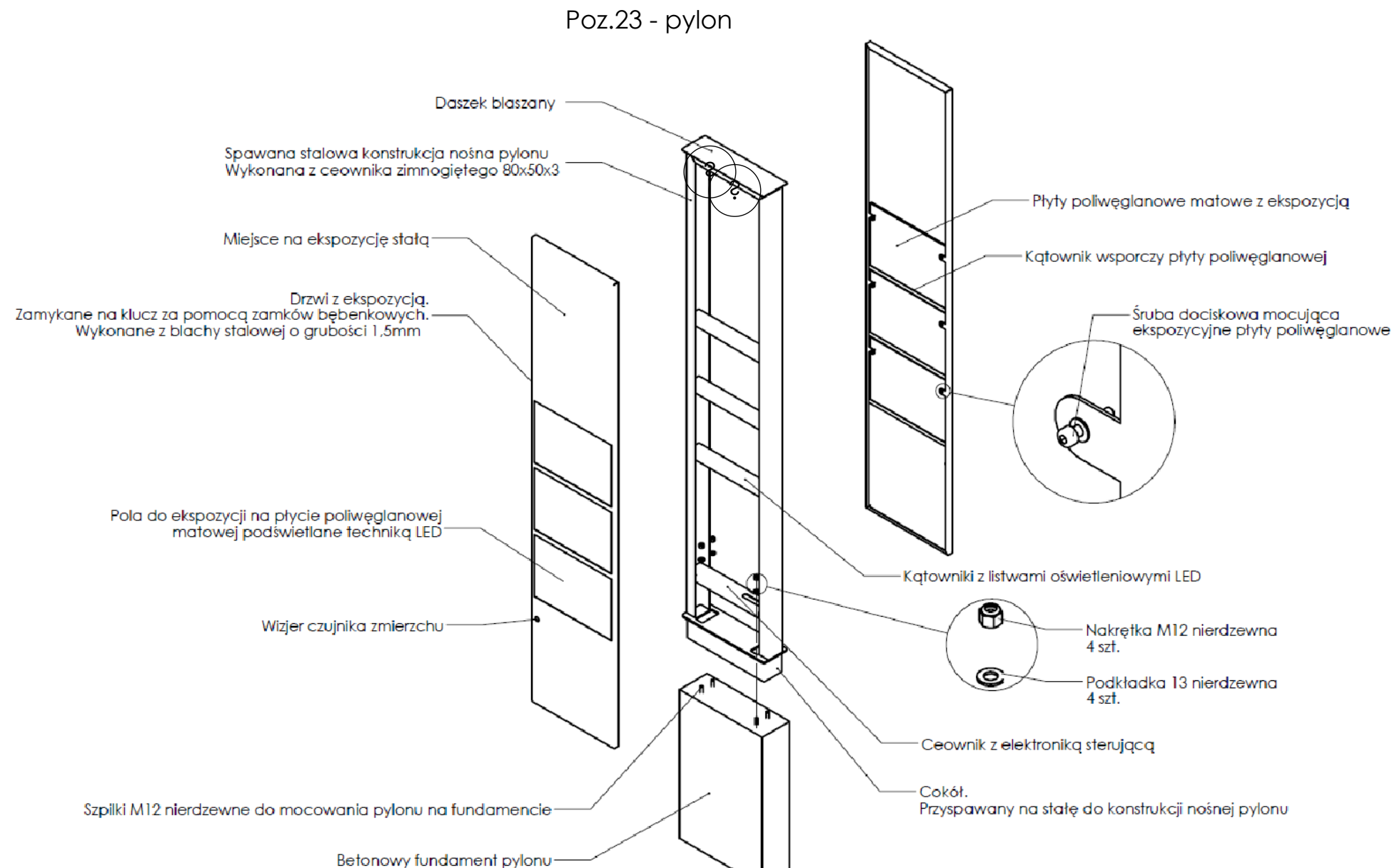
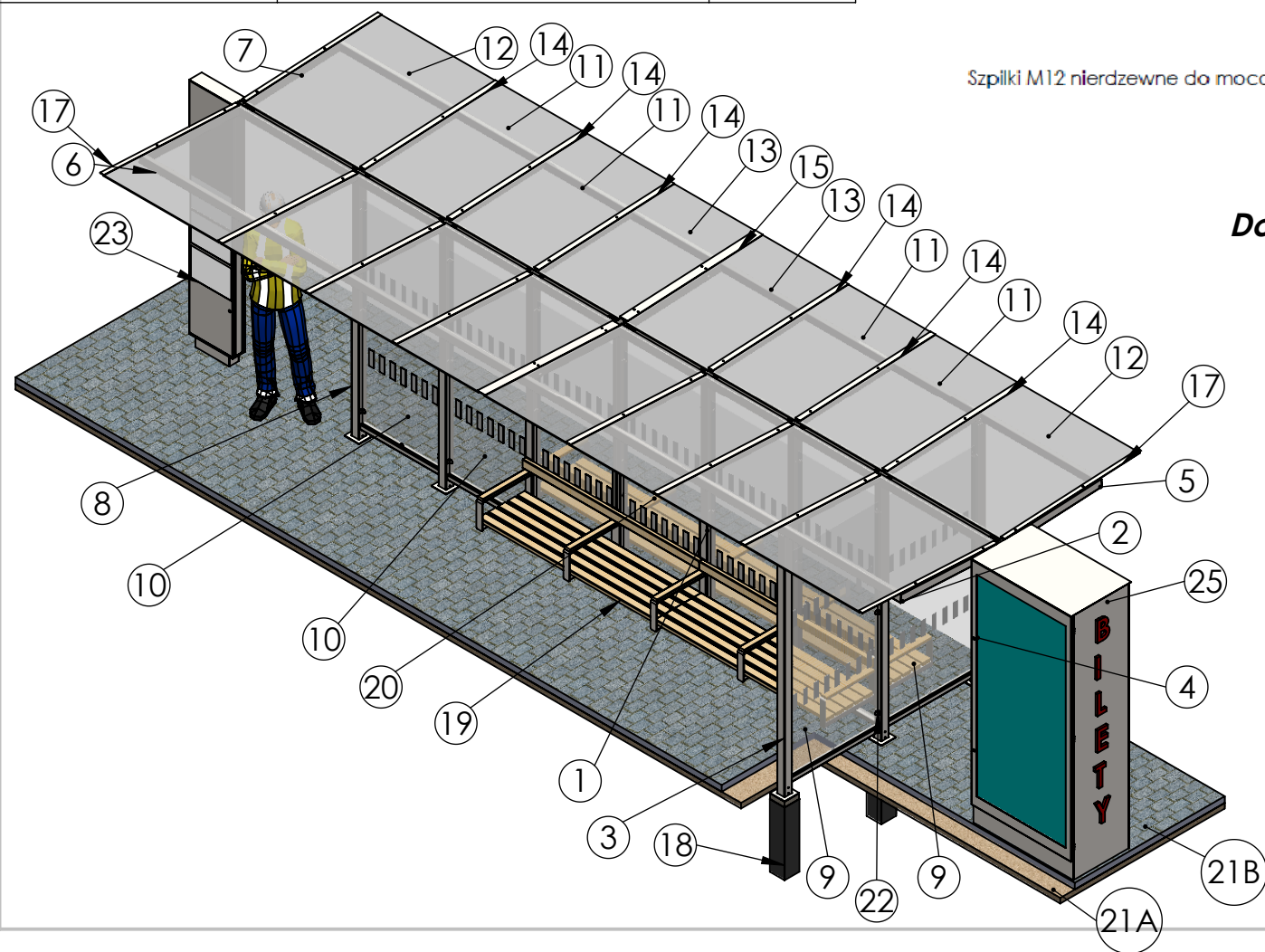


Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
		Nr uprawnień budowlanych:		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
		WAM/0122/POOK/04		Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna	
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:15	7/10	A3	1	54	WDD-00-00-000

NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylne wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1



**Dodatkowe informacje odnośnie pylonu na oddzielnym rysunku P1-00-00-000v2**

#### Uwagi:

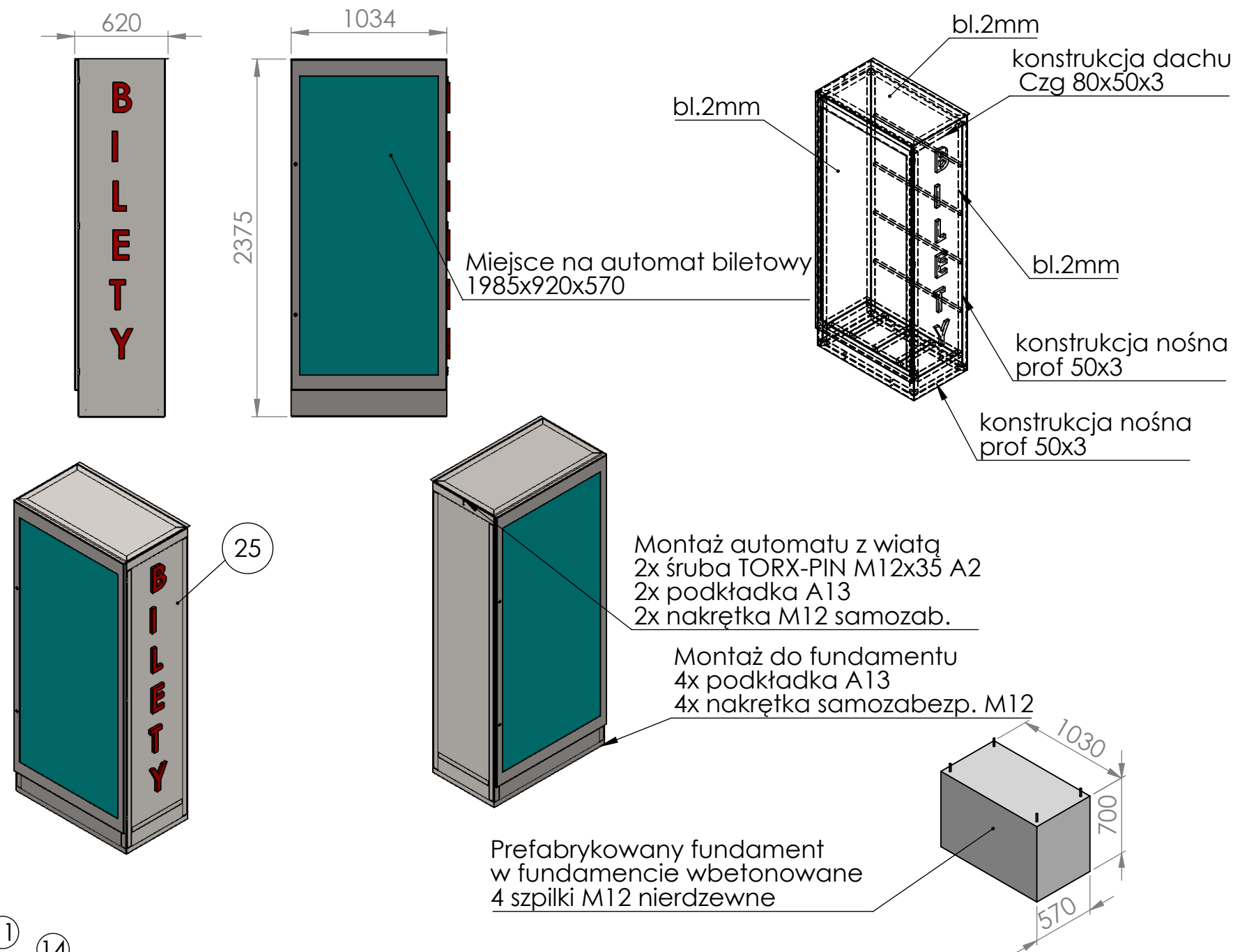
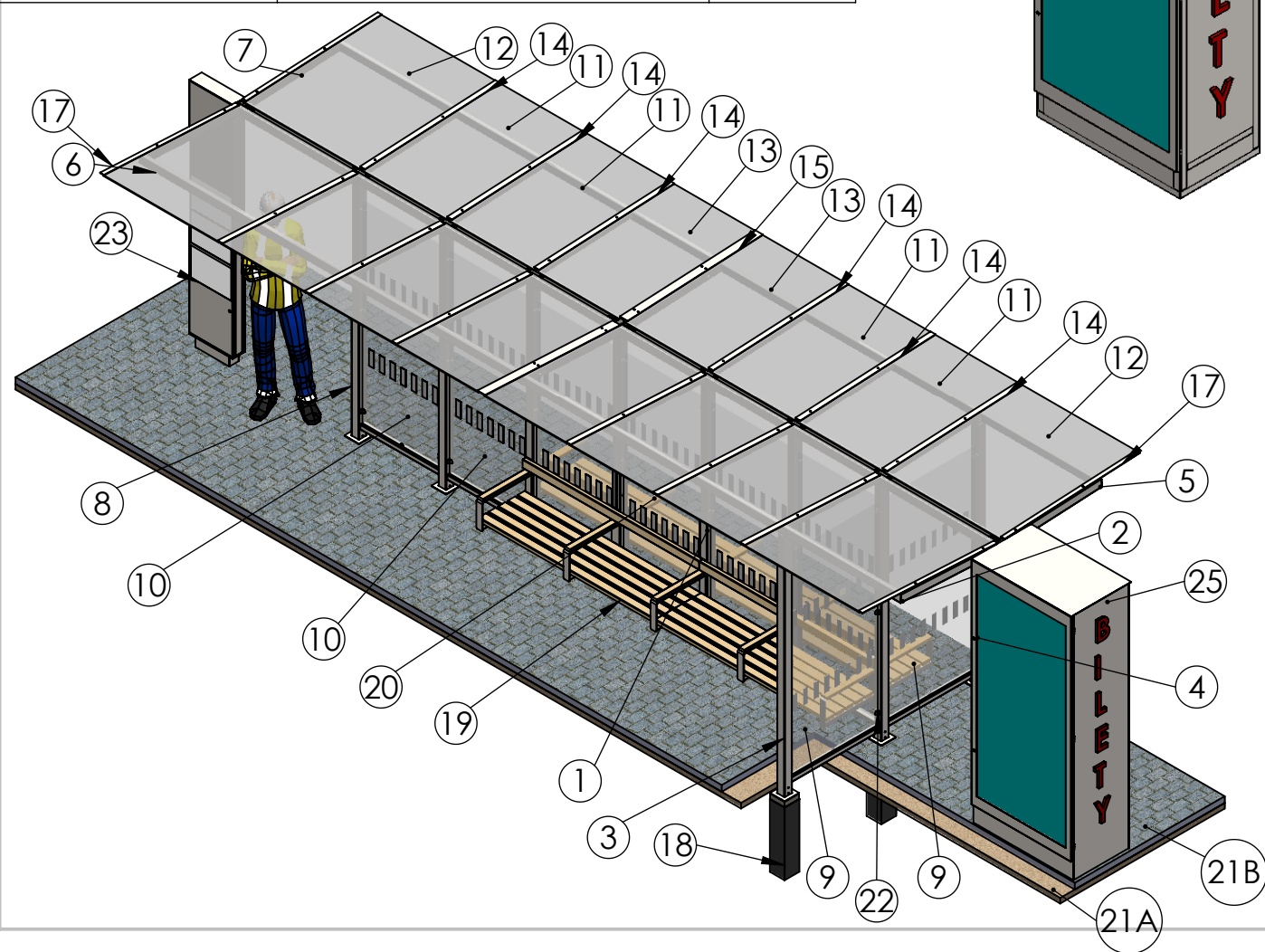
1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania  $\pm 1$  mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy łączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	$\pm 1$ mm
Nr uprawnień budowlanych:			"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"		
WAM/0122/POOK/04			Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna		
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:20	8/10	A3	1	-	WDD-00-00-000





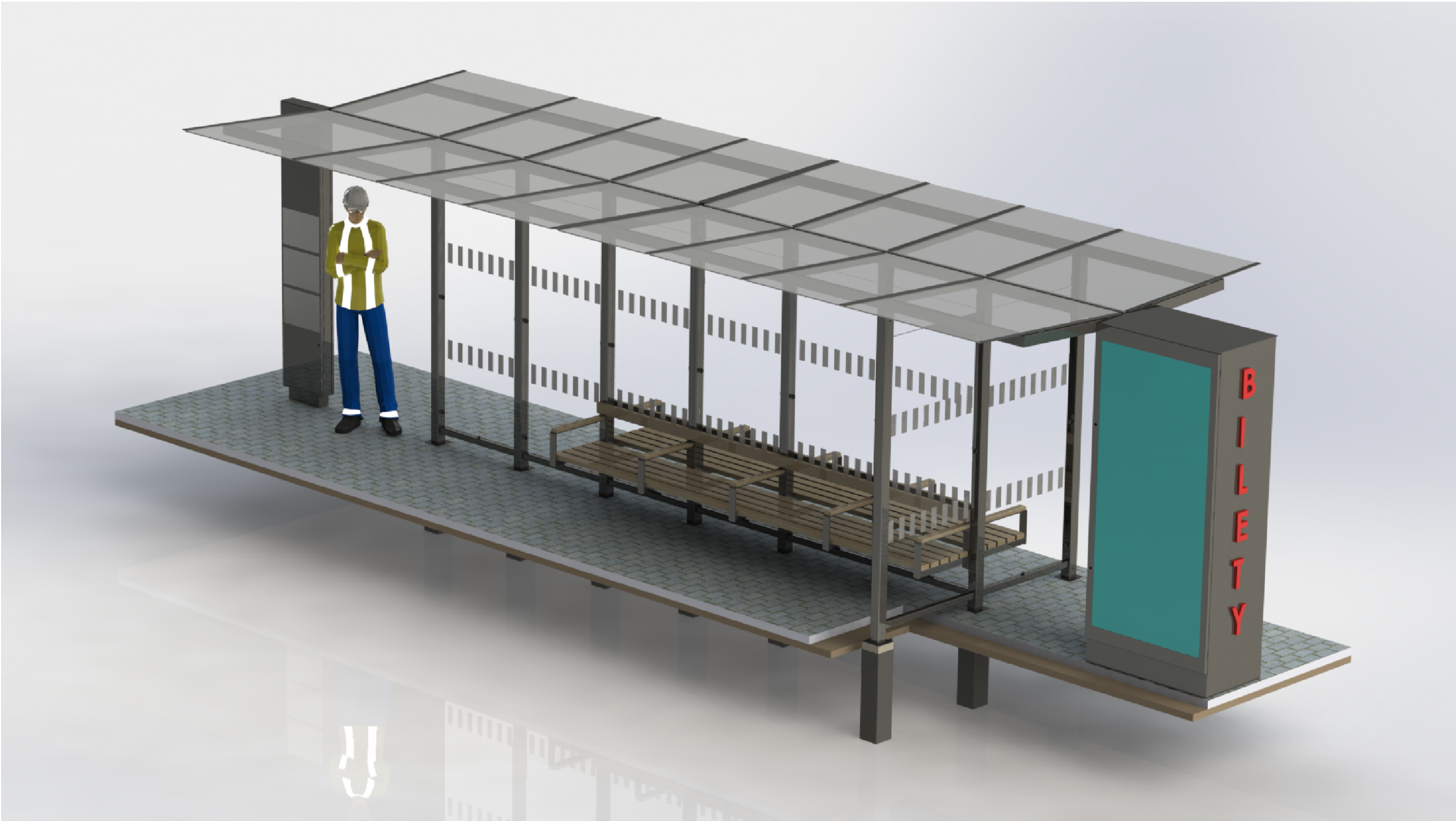
NR ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ
1	Rama wiaty "prawa"	1
2	Konstrukcja dachu A	1
3	Słup wsporczy "lewy"	1
4	Słup wsporczy "prawy"	1
5	Konstrukcja dachu B	1
6	Konstrukcja dachu C	1
7	Konstrukcja dachu D	1
8	Rama wiaty "lewa"	1
9	Szklenie boczne wiaty	2
10	Szklenie tylnie wiaty	6
11	Szklenie dachu typ A	8
12	Szklenie dachu typ B	4
13	Szklenie dachu typ C	4
14	Maskownica typ A	12
15	Maskownica typ B	2
16	Maskownica typ C	2
17	Maskownica typ D	2
18	Fundament prefabrykowany	9
19	Ławka "lewa strona"	1
20	Ławka "prawa strona"	1
21	21A - podsypka gr. 5cm 21B - kostka brukowa gr. 6cm	1
22	Element mocowania przeszklenia	48
23	Pylon	1
25	Automat biletowy	1



- Uwagi:
1. Wszystkie wymiary w mm
  2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
  3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
  4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
  5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
			Nr uprawnień budowlanych:	"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
			WAM/0122/POOK/04		
			Nazwa:	Wiatka przystankowa dwustronna	
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
1:35	9/10	A3	1	210	WDD-00-00-000





**Uwagi:**

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL7016 ( do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką)
5. Wszystkie elementy łączne ze stali nierdzewnej

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:	
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych: ± 1 mm	
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20			
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20			
			Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"	
			Nazwa: Wiata przystankowa dwustronna			
			Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:
	1:30	10/10	A3	1		WDD-00-00-000