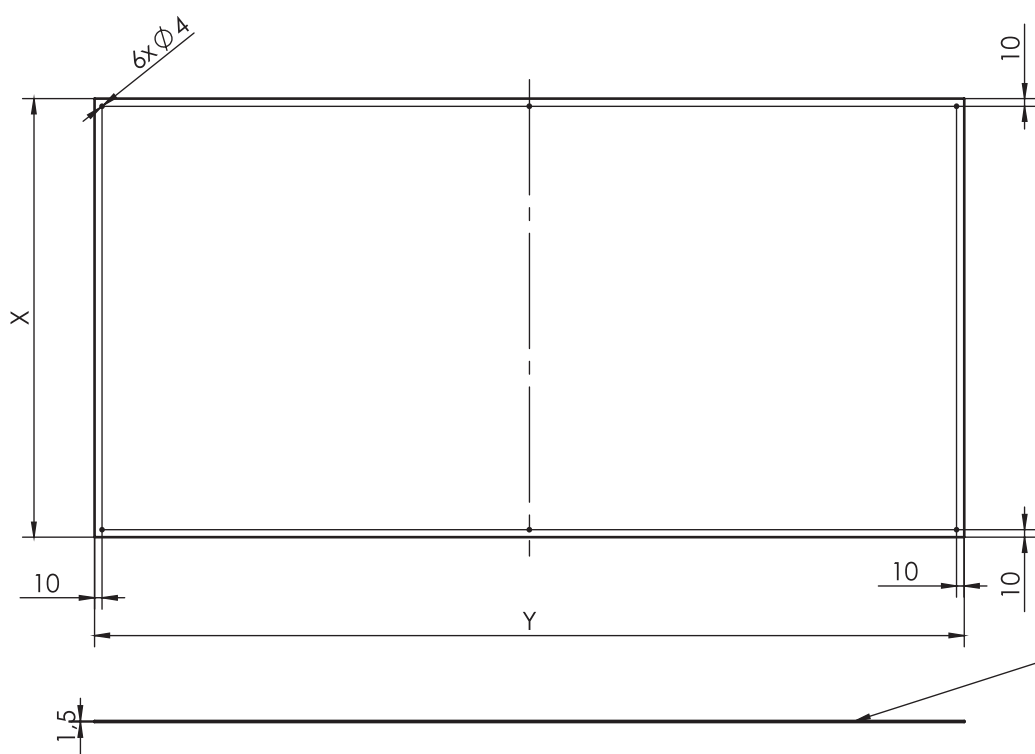



	1	2	3	4	5	6																																								
A				<table><tr><th>Lp.</th><th>Typ</th><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>1</td><td>Znak kierunkowy wskazujący</td><td>250</td><td>500</td></tr><tr><td>2</td><td>Znak kierunkowy wskazujący</td><td>750</td><td>510</td></tr><tr><td>3</td><td>Znak kierunkowy wskazujący</td><td>1080</td><td>590</td></tr><tr><td>4</td><td>Znak kierunkowy wskazujący</td><td>1150</td><td>400</td></tr><tr><td>5</td><td>Znak kierunkowy informujący</td><td>1250</td><td>1200</td></tr><tr><td>6</td><td>Znak kierunkowy informujący</td><td>1260</td><td>650</td></tr><tr><td>7</td><td>Znak kierunkowy informujący</td><td>1260</td><td>390</td></tr></table>		Lp.	Typ	X	Y	1	Znak kierunkowy wskazujący	250	500	2	Znak kierunkowy wskazujący	750	510	3	Znak kierunkowy wskazujący	1080	590	4	Znak kierunkowy wskazujący	1150	400	5	Znak kierunkowy informujący	1250	1200	6	Znak kierunkowy informujący	1260	650	7	Znak kierunkowy informujący	1260	390	A								
Lp.	Typ	X	Y																																											
1	Znak kierunkowy wskazujący	250	500																																											
2	Znak kierunkowy wskazujący	750	510																																											
3	Znak kierunkowy wskazujący	1080	590																																											
4	Znak kierunkowy wskazujący	1150	400																																											
5	Znak kierunkowy informujący	1250	1200																																											
6	Znak kierunkowy informujący	1260	650																																											
7	Znak kierunkowy informujący	1260	390																																											
B				Blacha ocynkowana #1,5 mm z piktogramami, kierunkami i opisami.		B																																								
C				<p>Uwagi:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wszystkie wymiary w mm.2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm.3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów.4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowokolor RAL7016 (do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką).5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej.		C																																								
D				<table><tr><td></td><td>Imię i nazwisko</td><td>Podpis</td><td>Data</td><td>Zastępuje rys.:</td><td>Zast. przez rys.:</td></tr><tr><td>Opracował:</td><td>Ł. Sulżycki</td><td></td><td>2017-11-20</td><td rowspan="3">Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN 22553: 2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2</td><td rowspan="7">Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych: ± 1 mm</td></tr><tr><td>Sprawdził:</td><td>J. Januszewicz</td><td></td><td>2017-11-20</td></tr><tr><td>Zatwierdził:</td><td>J. Januszewicz</td><td></td><td>2017-11-20</td></tr></table> <div><table><tr><td colspan="2">Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04</td><td colspan="2">"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"</td></tr><tr><td colspan="4">Nazwa: Znaki kierunkowe</td></tr><tr><td>Skala:</td><td>Arkusz:</td><td>Format:</td><td>Ilość:</td><td>Masa [kg]:</td><td>Nr rys.:</td></tr><tr><td>1:10</td><td>1/1</td><td>A4</td><td></td><td>7.853</td><td>ZK-00-00-000</td></tr></table></div>			Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:	Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN 22553: 2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych: ± 1 mm	Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"		Nazwa: Znaki kierunkowe				Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:	1:10	1/1	A4		7.853	ZK-00-00-000	D
	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:																																									
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN 22553: 2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych: ± 1 mm																																									
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20																																											
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20																																											
Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"																																												
Nazwa: Znaki kierunkowe																																														
Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:		Nr rys.:																																								
1:10	1/1	A4		7.853		ZK-00-00-000																																								
	1	2	PLIK RYSUNKU: F:\czmuda\05-11-2017\Tablice\																																											