



Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm.
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/-1mm.
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817, jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów.
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowokolor RAL7016 (do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką).
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej.

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	ZIM-02-00-000	Słup mapowy	1
2	ZIM-01-02-000	Tablica mapowa z otworami	1
3	ZKR-01-02-000	Tablica rozprawdzająca kpl.	4
4	111130	Zaślepka fi 60 szara	1
5	Torx-Pin	Śruba zabezpieczająca Torx-Pin M8x40 - A2	12
6	PN-M 82005	Podkładka 8,4	12
7	DIN 1587 - M8 --NNU	Nakrętka kołpakowa M6	12

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:
Opracował:	Ł. Sulżycki		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania:	Dokładność wykonania
Sprawił:	J. Januszewicz		2017-11-20	SPAWANIE wg PN-EN ISO 2553:2014-03	wymiarów nietolerowanych:
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20	ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	± 1 mm
Nazwa:		Znak informacyjny mapowy			
Skala:		Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:
1:10		1/1	A3	1	61.039
Nr rys.:		ZIM-00-00-000			