



Uwagi:

1. Wszystkie wymiary w mm
2. Jeżeli inaczej nie pokazano tolerancja wykonania +/- 1mm
3. Klasa spoin C wg EN ISO 5817. Jeżeli inaczej nie pokazano spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 0,7 cieńszego z łączonych materiałów
4. Elementy stalowe cynkować ogniowo wg EN ISO 1461 i malować proszkowo kolor RAL 7016 (do cynkowania wykonać otwory technologiczne zgodnie ze sztuką).
5. Wszystkie elementy złączne ze stali nierdzewnej.

	Imię i nazwisko	Podpis	Data	Zastępuje rys.:	Zast. przez rys.:			
Opracował:	M. Kurowski		2017-11-20	Warunki techniczne wykonania: SPAWANIE wg PN-EN 22553: 2014-03 ZGRZEWANIE PN-EN ISO 14554-2	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych: ± 1 mm			
Sprawdził:	J. Januszewicz		2017-11-20					
Zatwierdził:	J. Januszewicz		2017-11-20					
			Nr uprawnień budowlanych: WAM/0122/POOK/04		"Nie dopuszcza się modyfikacji rysunków technicznych i rozwiązań zaprojektowanych w dokumencie"			
			Nazwa: Stojak rowerowy					
			Skala:	Arkusz:	Format:	Ilość:	Masa [kg]:	Nr rys.:
			1:10	1/1	A4	1	10.591	SR8020-00-00-000