

Miasto Gdańsk wnosi następujące uwagi do projektu z dnia 13 lutego 2014r. Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

§ 3 ust. 4

Wnosimy o przywrócenie w § 3 ust. 4 wytwarzania następujących rodzajów odpadów:

20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

Uzasadnienie:

W obecnie obowiązującym Rozporządzeniu, odpady z podgrupy 20 01 są uwzględnione jako wytwarzane a zgodnie z projektem MŚ mają zostać wykreślone. Istnieją jednak zakłady mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, których trwałość projektu była oparta na uzyskaniu efektu ekologicznego w postaci odzysku tych podgrup odpadów. Wyselekcjonowane odpady są przekazywane recyklerom i podlegają mechanizmom rynkowym. Nie ma więc żadnej obiektywnej przesłanki za ich wykreśleniem a stanowi zagrożenie dla trwałości projektów związanych z budową tych instalacji. Proces odzysku odpadów z grupy 20 01 wspomaga obowiązek selektywnej zbiórki odpadów komunalnych, który jest już zawarty w przepisach ucpg.

§ 3 ust. 9

Wnosimy o przywrócenie zdefiniowania mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych frakcji nad sitowej jako procesu odzysku, w procesie R12.

Uzasadnienie:

Zgodnie z obecnie obowiązującymi zasadami mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych jest zdefiniowane jako proces odzysku R12 a projekt zmiany Zarządzenia zmienia nieustannie ten proces na unieszkodliwiania D13.

Proces R12 jest zdefiniowany jako wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11". Jednocześnie, jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1 - R11.

Zgodnie z technologią zawartą w projekcie zmiany Zarządzenia, proces mechanicznego przetwarzania odpadów ma prowadzić do wydzielenia odpadów, które w większości są już aktualnie kierowane do odzysku. Zatem wyselekcjonowanie, wydzielenie odpadów jest procesem odzysku R12 i nie ma nic wspólnego z mieszaniem odpadów zgodnie z

technologią przygotowania mieszanki, tak jak podaje proces unieszkodliwiania D13 zawarty w zmianie Zarządzenia.

Proponowana przez MŚ zmiana Zarządzenia stworzy również zagrożenie dla trwałości tych wybudowanych instalacji, które swoją trwałość ekologiczną i finansową oparty na strumieniu odpadów odzyskanych a więc na strumieniu znacznie szerszym niż w procesie D13. Ponadto, proponowana zmiana Zarządzenia spowoduje znaczne zagrożenie dla gmin nie osiągnięcia wymaganych poziomów recyklingu i przygotowania do ponownego użycia papieru, szkła, tworzyw sztucznych i metali. Z proponowanej regulacji wynika bowiem, że odpady z podgrupy 19 12 wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych mają być kierowane do unieszkodliwiania jako proces D13, pomimo, że faktycznie powinny być i obecnie są kierowane do procesów odzysku R.

§ 4 ust. 10

Wnosimy o przywrócenie zdefiniowania mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych frakcji podsitowej jako procesu odzysku, w procesie R12.

Uzasadnienie:

Uzasadnienie jest analogiczne jak do § 3 ust. 9, obejmującego frakcję nadsitową. Frakcja podsitowa „bio” powinna być zakwalifikowana również jako odzysk a nie unieszkodliwianie.

§ 4 ust. 2

Wnosimy o dopuszczenie możliwości:

- 1) przetwarzania odpadów „bio” selektywnie zebranych „u źródła” o kodach: 20 01 08 i 20 02 01 pod warunkiem, że nie będą one mieszane z frakcją podsitową (19 12 12), a proces przebiegać będzie w oddzielnych komorach,
- 2) mieszania ze względów technologicznych odpadów poddawanych procesom biologicznego przetwarzania z następującymi odpadami:
 - pochodzącymi z selektywnie zebranych odpadów zielonych, stanowiącymi materiał strukturalnym,
 - wytworzonymi w innej instalacji, w przypadku pełnienia roli instalacji zastępczej.

Uzasadnienie:

Ad.1) W Polsce istnieje wiele gmin, nie tylko Gdańsk na terenie, których właściciele nieruchomości selektywnie zbierają odpady kuchenne i zielone Odpady te są kierowane bezpośrednio do kompostowni w instalacjach mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych. Zaproponowany w obecnym kształcie zapis § 4 ust. 2 spowoduje, że koszty z tym związane zostaną przeniesione na gminy. Podstawowe ryzyka to:

- zagrożenie trwałości projektów kompostowni wybudowanych ze środków unijnych,
- znaczne zwiększenie strumienia odpadów kierowanych do spalania,
- istotna zmiana kaloryczności odpadów kierowanych do spalania,
- zagrożenie trwałości projektów spalarni wybudowanych ze środków unijnych,
- lokalne problemy z zagospodarowaniem zwiększonej ilości ciepła ze spalarni.

Biorąc powyższe pod uwagę, to gminy powinny podejmować decyzje o sposobie organizacji zbierania i przetwarzania odpadów komunalnych, biorąc pod uwagę możliwości, potrzeby oraz specyfikę uwarunkowań lokalnych.

Ad.2 Zakaz mieszania selektywnie zebranych odpadów jest słuszny jako podstawowa zasada. Zasada ta powinna jednak mieć wyjątki uzasadnione względami technologicznymi. Istotne odstępstwa powinny uwzględniać fakt, że materiał strukturalny ułatwia proces biologicznego przetwarzania, powodując zmniejszenie zagęszczenia odpadów i tym samym lepsze ich napowietrzenie. Dlatego w trakcie procesu biologicznego przetwarzania powinna być możliwość dodania do frakcji „bio” wydzielonej w drugim stopniu stabilizacji ze zmieszanych odpadów komunalnych na placu po opuszczeniu hali, materiału strukturalnego pochodzącego z selektywnie zebranych odpadów zielonych.

Natomiast brak możliwości mieszania odpadów pochodzących z innej instalacji spowoduje drastyczne zmniejszenie ilości instalacji mogących pełnić rolę zastępczych, ponieważ moce przerobowe wielu RIPOK-ów nie pozwolą na rozdzielne prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów z innej instalacji.

Ponadto należy wskazać, że w projekcie rozporządzenia w sprawie procesu odzysku R10 z dnia 28 lutego 2014 roku, widnieje odpad o kodzie 19 05 03 jako wytworzony w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania, natomiast opiniowany projekt w obecnym kształcie nie przewiduje wytworzenia tego odpadu. W naszej ocenie, zmiana Zarządzenia MŚ zawarta w projekcie spowoduje istotne zagrożenie dla stabilności systemu gospodarowania odpadami komunalnymi w gminach oraz uniemożliwi wykazanie przez Polskę spełnienia przyjętych poziomów odzysku, co może skutkować naliczaniem kar, które będą przerzucone na gminy.

Z poważaniem